

## Maßtoleranzen Kabinenfenster

### 1. Allgemeintoleranzen für Längen- und Winkelmaße

Für Kunststoff- und Mineralglas-Kabinenfenster

Nennmaßbereich in mm	Glas		Kunststoff, nichttransparentes Plattenmaterial					Rechtwinkligkeit in Grad
	recht- eckig	rund	recht- eckig	rund	Frei- form	Radius	Bohrung	
3 – 6	–	± 0,15	–	± 0,30	–	± 0,5	± 0,30	± 1,0
> 6 – 30	–	± 0,20	–	± 0,30	–	± 1,0	± 0,30	± 1,0
> 30 – 120	± 0,30	± 0,30	± 0,30	± 0,30	± 0,30	± 1,0	± 0,30	± 0,5
> 120 – 400	± 0,50	–	± 0,50	± 0,50	± 0,50	–	–	± 0,5
> 400 – 1000	–	–	± 0,80	± 0,80	± 1,00	–	–	± 0,5
> 1000 – 2000	–	–	± 1,20	–	–	–	–	± 0,5
> 2000 – 3000	–	–	± 2,00	–	–	–	–	± 0,5

Alle Angaben in mm.

## 2. Zulässige Dickentoleranzen

### a. Kunststoff-Kabinenfenster

	PC-Platten		PMMA GS-Platten	
<b>Normvorgaben</b>	DIN EN ISO 11963:2018		DIN EN ISO 7823-1:2003	
	Nenndicke (mm)	Toleranz (mm)	Nenndicke (mm)	Toleranz (mm)
	$1,5 \leq h \leq 5$	$\pm 10\%$	h	$\pm (0,4 \text{ mm} + 0,1 \cdot h)$
	$5 \leq h$	$\pm 5\%$		
<b>Produktvorgaben</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>	<b>Toleranz (mm)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>	<b>Toleranz (mm)</b>
<b>P5B04</b>			3	2,3 .. 3,7
<b>P1D01</b>	6	$\pm 0,3$		
<b>P5E04</b>			3	2,3 .. 3,7
<b>P5E05</b>			3	2,3 .. 3,7
<b>P1E12</b>			6	5 .. 7
<b>P1E13</b>			3,2	2,48 .. 3,92
<b>P1H09</b>			3,2	2,48 .. 3,92
<b>P1L03</b>			3,175	2,8 .. 3,56
<b>P1L23</b>			3,18	2,46 .. 3,9
<b>P1N01</b>			3,175	2,8 .. 3,56
<b>P1P10</b>	3,1	$\pm 0,1$		
	6,1	$\pm 0,1$		
<b>P1P16</b>	6,1	$\pm 0,1$		
<b>P1P20</b>	6,1	$\pm 0,1$		
<b>P1P21</b>	3,1	$\pm 0,1$		

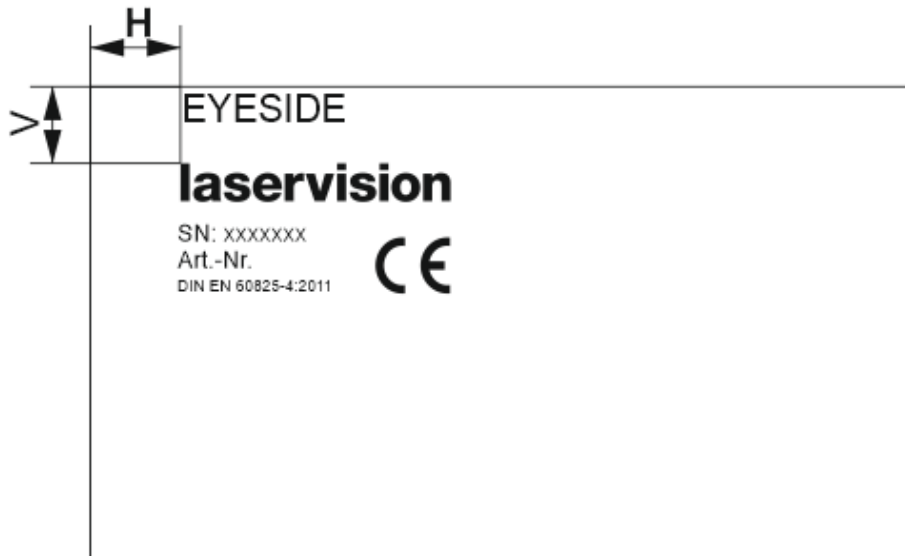
### b. Mineralglas-Kabinenfenster:

Laserschutzfenster aus Mineralglas werden nach der optischen Dichte (OD) spezifiziert. Abhängig von der Schmelze (Charge) können sich für die jeweilige OD vergleichsweise große Schwankungen in der Dicke des Fensters ergeben. Genauere Dickenangaben können daher nicht gemacht und die Einhaltung von engen Toleranzen nicht zugesagt werden. Im Einzelfall fragen Sie die Dicke der aktuellen Charge bitte an.

# laservision

## 3. Standardmarkierung

### a. Mineralglas-Kabinenfenster



Größe der Markierung:

Breite x Höhe ~ 30 mm x ~ 20 mm

EYESIDE

**laservision**

SN: xxxxxxxx

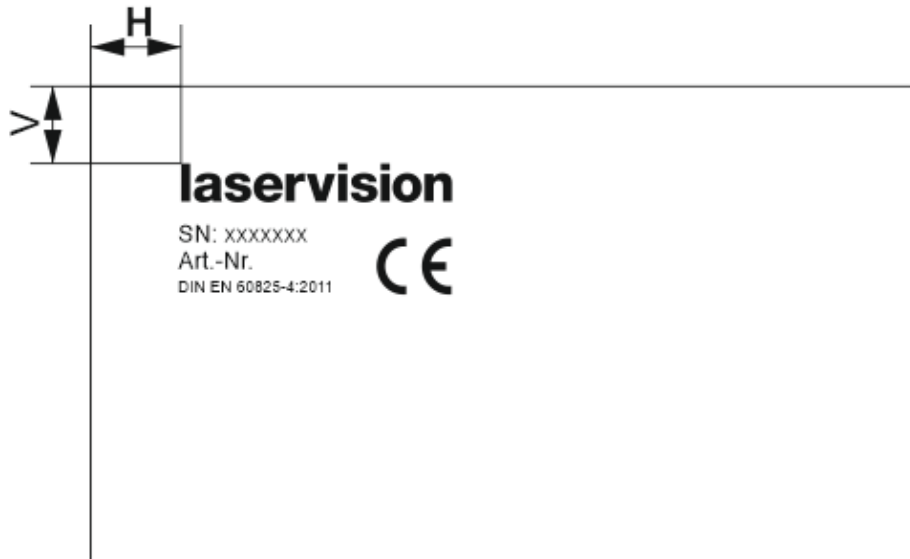
000T1K03.1CL1

DIN EN 60825-4:2011



# laservision

## b. Kunststoff-Kabinenfenster



### Größe der Markierung:

Breite x Höhe ~ 30 mm x ~ 15 mm

**laservision**

SN: xxxxxxxx  
000P1P212002  
DIN EN 60825-4:2011



## c. Beschriftungsabstand nach Abmaß

Abmaße	Lasermarkierung / Etikett	Lasermarkierung: Abstand H/V
< 65 x 55	Etikett	Beigelegt
65 x 55 - < 200 x 100 mm	Lasermarkierung	3 mm / 3 mm
> 200 x 100 - < 297 x 210 mm	Lasermarkierung	5 mm / 5 mm
200 x 100 mm	Lasermarkierung	10 mm / 10 mm
≥ 297 x 210 mm	Lasermarkierung	10 mm / 10 mm
≥ 1000 mm Breite	Etikett	Beigelegt